

UNIVERSITY OF MIAMI



UM es considerada una de las mejores universidades de los Estados Unidos de Norteamérica. US News & World Report la clasificó No.47 en su lista de mejores universidades de Estados Unidos y como la mejor universidad del Estado de la Florida. Además es una universidad que cuenta con un extenso campus de 239 acres, sus clases están conformadas por los mejores estudiantes de las escuelas en Estados Unidos, de igual modo UM se encuentra en la elite de mejores universidades en competencias deportivas.

PROGRAMAS.

✓ Ingeniería Arquitectónica.



El programa abarca temas de distintas disciplinas, tales como Arquitectura, Ingeniería Civil, Ingeniería Mecánica e Ingeniería Eléctrica. Los (as) ingenieros(as) arquitectónicos(as) aplican principios científicos y de ingeniería en el diseño y construcción de edificaciones. Enfatiza en los aspectos de ingeniería de diseño del edificio y el proceso de construcción favoreciendo una visión integral de la estructura.

PENSUM DEL **INTEC** (2 años).

		<u>PRERREQUISITOS</u>	
PRIMER TRIMESTRE			
AHC-101	COMUNICACIÓN EN LENGUA ESPAÑOLA I	4	
AHO-101	ORIENTACIÓN ACADÉMICA E INSTITUCIONAL ¹	2	
CBM-101	ÁLGEBRA Y GEOMETRÍA ANALÍTICA	5	
CSS-101	SER HUMANO Y SOCIEDAD	4	
		<hr/>	
		15	
SEGUNDO TRIMESTRE			
AHC-102	COMUNICACIÓN EN LENGUA ESPAÑOLA II	4	AHC-101
AHQ-101	QUEHACER CIENTÍFICO	4	
CBM-102	CÁLCULO DIFERENCIAL	5	CBM-101
AHA-201	APRECIACIÓN DE LAS ARTES I	4	
		<hr/>	
		17	
TERCER TRIMESTRE			
CBM-201	CÁLCULO INTEGRAL ³	5	CBM-102
CBQ-201	QUÍMICA I	5	CBM-102
INS-204	FUNDAMENTOS DE PROGRAMACIÓN	5	

CBF-201	FÍSICA I	5	CBM-201
		20	

CUARTO TRIMESTRE

CBF-202	FÍSICA II	5	CBF-201
CBQ-202	QUÍMICA II	5	CBQ-201
CBM-202	CÁLCULO VECTORIAL	5	CBM-201
ING-204	GRÁFICOS EN INGENIERÍA	4	
		19	

QUINTO TRIMESTRE

ING-205	ESTÁTICA	4	CBF-202
CBF-203	FÍSICA III	5	CBF-202
CBM-203	ECUACIONES DIFERENCIALES	5	CBM-202
CBM-206	PROBABILIDAD Y ESTADÍSTICA	4	CBM-201
		18	

SEXTO TRIMESTRE

ING-206	RESISTENCIA DE MATERIALES I	4	ING-205
	DIBUJO ASISTIDO POR		ING-204
ING-225	COMPUTADORA	2	
ING-208	MECÁNICA DE FLUIDOS	5	CBF-202
ING-310	INVESTIGACIÓN EN INGENIERÍA	3	AHQ-101, CBM-206
INE-319	CIRCUITOS ELÉCTRICOS	4	CBF-203
		18	

SÉPTIMO TRIMESTRE

INC-306	RESISTENCIA DE MATERIALES II	4	ING-206
AHH-202	RHETORIC AND COMPOSITION ²	4	TOEFL
INC-360	TOPOGRAFÍA I	4	ING-225
INC-309	TEORÍA ESTRUCTURAL I	4	CBM-203, ING-206
		16	

OCTAVO TRIMESTRE

INC-312	TOPOGRAFÍA II	4	INC-360
INC-310	TEORÍA ESTRUCTURAL II	4	INC-309
AHH-203	EFFECTIVE SPEECH ²	4	TOEFL
INM-300	TERMODINÁMICA	4	CBF-202
		16	

CRÉDITOS A CURSAR EN INTEC

139

Notas:

(1) Para los/as estudiantes del programa 2+2 se organizará una sección diferenciada, de la asignatura Orientación Académica e Institucional, en la que se incluirán, además de los contenidos normales de la asignatura, los aspectos específicos del programa. Esta sección será impartida por el /la coordinador/a del programa 2+2.

(2) Previo a inscribir esta asignatura, el /la estudiante deberá presentar los resultados del TOEFL con una calificación mínima de 550 puntos, en la versión en papel o su equivalente.

(3) Es correquisito de Física I (CBF-201).

PENSUM DE UM (2 años).

Junior Year (Tercer Año)					
Semester 1			Semester 2		
ARC 230	Building Technology I: Materials & Methods	3	ARC 292	Intro. to Architecture Design I	3
ARC 294	Intro. to Development of Architecture	3	CAE 212	Structural Laboratory	1
CAE 320	Concrete Structures	3	CAE 321	Steel Structures	3
CAE 111	Introduction to Engineering I	3	CAE 370	Geotechnical Engineering I	3
ENG 107	Writing About Science	3	CAE 371	Geotechnical Laboratory	1
	Technical Elective	3	CAE 380	Electrical & Illumination Systems for Buildings	3
			CAE 381	Mechanical Systems for Buildings	3
TOTAL DE CRÉDITOS: 18			TOTAL DE CRÉDITOS: 17		

Senior Year (Cuarto Año)					
Semester 3			Semester 4		
ARC 293	Intro. to Architecture Design II	3	CAE 402	Professional Engineering Practice	3
ARC 476	19 th and 20 th Century Architecture	3	CAE 460	Construction Management	3
CAE 403	Senior Design Project I	1	CAE 404	Senior Design Project II	2
CAE 480	Design of Environmental Systems for Buildings	3	ARC 594	GIS in Urban Design	3

CAE 470	Found. Engineering & Earth Retaining Systems	3		AEN Design Elective	3
ARC 517	Construction Documents	3			
TOTAL DE CRÉDITOS: 16			TOTAL DE CRÉDITOS: 14		

Total De Créditos en PSU: **65**

REQUISITOS.

REQUISITOS DE INGRESO PARA EL PROGRAMA 2+2 (INTEC-UM).

Según lo establecido en el Acuerdo entre UM (University of Miami) e INTEC, para ser admitido/a a UM como un/a estudiante del Programa 2+2 deberá cumplirse con las políticas y procedimientos descritos a continuación:

- La aplicación para admisión al programa deberá ser realizada al INTEC, donde el (la) candidato (a) estará sujeto a los requerimientos de admisión establecidos por el mismo.
- Sólo los estudiantes admitidos a INTEC como estudiantes de nuevo ingreso (no transferidos) podrán ser admitidos al Programa 2+2.
- Los estudiantes que no cumplan con este requisito podrán tomar las asignaturas correspondientes a los dos años del programa en el INTEC, pero será su responsabilidad el proceso de transferencia como un estudiante regular, no siendo el INTEC responsable de la admisión del mismo en la Universidad de Miami.
- Los estudiantes que hayan estado previamente en UM y hayan declarado un "major" serán considerados por UM como estudiantes de re-ingreso, no como estudiantes del 2+2.

ANTES DE INGRESAR A INTEC.

- Completar el formulario de admisión, indicando la carrera que desea cursar del 2+2.
- Prueba de Admisión.
- Entrevista grupal y prueba de personalidad.
- Cumplir con todos los requisitos de admisión del INTEC.
- Presentar resultados del nivel de inglés: ELASH II. Su admisión al programa está condicionada al seguimiento de las recomendaciones del Centro de Idiomas del INTEC (CII-INTEC).

MIENTRAS ESTUDIAS EN EL INTEC.

- Cursar asignaturas obligatorias y electivas requeridas para satisfacer los requisitos de formación de UM para los dos primeros dos años.
- Mantener un índice académico mínimo de 3.00.
- Cumplir con lo establecido en el reglamento de estudiantes de grado del INTEC.

REQUISITOS DE INGRESO A LA UNIVERSIDAD DE MIAMI.

- La aplicación para admisión al programa deberá ser realizada al INTEC, donde el (la) candidato (a) estará sujeto a los requerimientos de admisión establecidos por el mismo.
- Completar la solicitud de admisión de UM acompañada de la documentación de soporte requerida.
- Completar el formulario de lista de verificación de asignaturas equivalentes.
- Si no es residente o ciudadano (a) estadounidense, presentar resultados del TOELF (más de 80 en la prueba de internet, más de 213 en el

examen por la computadora o más de 550 en la versión escrita) o el IELTS.

INVERSIÓN.

Durante los dos primeros años de permanencia en el INTEC, los costos serán en pesos dominicanos, según lo establecido para todos los estudiantes dominicanos de grado.

Una vez finalizado los dos primeros años en el INTEC, el pago de los créditos se realizará en dólares americanos, como alumnos extranjeros o no activos de los Estados Unidos durante los años de sus estudios en University of Miami.

PERFIL PROFESIONAL.

El egresado del programa de Ingeniería Arquitectónica, de University of Miami, será un profesional formado en varias disciplinas de la ingeniería, con conocimientos, habilidades, aptitudes y actitudes que le permitirán:

- Participar en la consultoría legal y/o financiera con respecto a la planificación de construcción, procesos relevantes, equipos, y otros asuntos.
- Enfocarse en problemas específicos, como lo es la habilidad de las estructuras de soportar las tensiones ejercidas por huracanes, nevadas o terremotos.
- Liderar o participar en proyectos de sostenibilidad, en distintos roles y niveles.
- Desempeñar cargos directivos de alto nivel o iniciar su propia empresa a través de la implementación de consultorías externas, debido a la formación integral en valores y áreas de calidad, liderazgo y desarrollo emprendedor que recibe durante la carrera.

CAMPO DE EJERCICIO PROFESIONAL.

Los ingenieros arquitectónicos son líderes en la aplicación de los principios de ingeniería para mejorar y mantener el ambiente con el fin de proteger la salud humana y los ecosistemas beneficiosos de la naturaleza. Estos egresados de University of Miami serán capaces de desarrollarse tanto en el sector público como el privado, dentro de los principios de responsabilidad social y ambiental.

Estos profesionales usualmente trabajan en un ambiente favorable. La mayor parte del tiempo la pasan en las oficinas consultando con clientes y colaborando con otros ingenieros y arquitectos. Sin embargo, ellos visitan sitios de construcción para verificar el progreso de los proyectos. Estos ingenieros pueden verse trabajando en diferentes localidades geográficas de acuerdo al lugar del proyecto de construcción.

Para cualquiera de los sistemas anteriores, la industria o mercado particular en que ejerce el Ingeniero Arquitectónico es altamente variable, pudiendo laborar en organizaciones tan diversas como bancarias, educativas, de servicios, industriales, etc.; atendiendo a su formación integral y al grado de especialización en las tareas que ejecuta en su organización.

INSTITUTO TECNOLÓGICO DE SANTO DOMINGO

WWW.INTEC.EDU.DO

Ave. Los Próceres, Galá, Sto. Dgo. R.D.

Tel.: 809 567 9271 Exts.: 280, 408 y 270 | Fax: 809 683 3324

admisiones@intec.edu.do | www.intec.edu.do

Promoción / Santo Domingo Exts.: 270 y 369

promocion.grado@intec.edu.do

Promoción / Puerto Rico / promocionpr@intec.edu.do